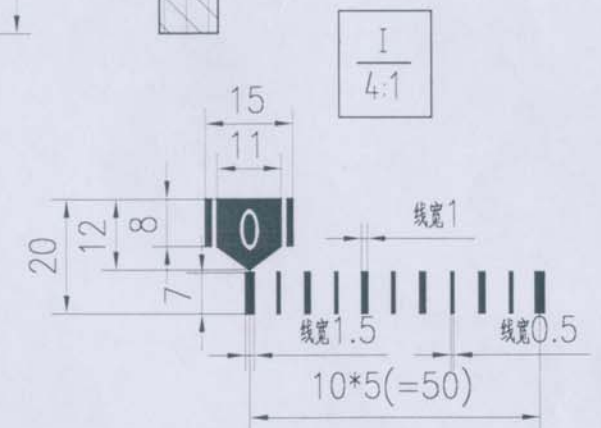


A-A



技术要求

- 1、台板装饰板上表面应平整光滑，不应有湿花、压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷；
- 2、台板四周采用PVC塑封边，四边倒角、边缘过渡圆滑，无棱边，粘贴平整，无剥离、翘曲；
- 3、刻度线和数字标识框填充色为深灰色，数字为黑体，高度7；
- 4、“JACK”字颜色用杰克蓝，标准色为C100 M70 Y0 K0，字体大小按标准字体缩放；
- 5、台板材料及其它应符合QB/T2379-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求。

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

						材料	浙江新杰克缝纫机股份有限公司		
						热处理			
						硬度			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	表面处理	JK-T1377E 钉扣机		
设计			工艺	吴明	15.8.17	阶段标记	数量	比例	台板
制图	何浩源	15.8.17						1:1	JK-T1377E-1104
校对	孙世杰	15.8.17	审核	李保南	15.8.17				
标准化	李保南	15.8.17	批准	张传南		共页	第页		40932002