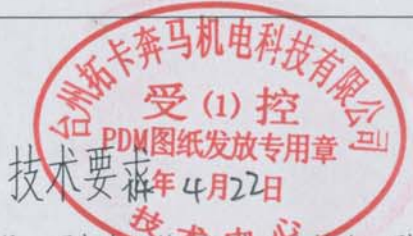


借通用件登记  
描图  
校描  
旧底图总号  
签字  
日期



- 1、台板装饰板上表面应平整光滑, 不应有湿花、压痕、小鼓泡、裂纹及色泽不均匀等缺陷;
- 2、台板四周采用PVC塑封边, 四边倒角、边缘过渡圆滑, 无棱边, 粘贴平整, 无剥离、翘曲;
- 3、刻度线和数字标识框填充色为深灰色, 数字为黑体, 高度7;
- 4、“JACK”字颜色用杰克蓝, 标准色为C100 M70 Y0 K0, 字体大小按标准字体缩放;
- 5、台板材料及其它应符合QB/T2379-2012工业用缝纫机台板中规定的技术要求。

材料	多层胶合板+装饰板			新杰克缝纫机股份有限公司		
热处理				JK-T1790S高速电子平头锁眼机		
硬度				台板		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	表面处理
设计			工艺			阶段标记
制图	蔡锦彪	14.4.14				数量
校对	王新	14.4.14	审核	李斌	10.6.21	比例
标准化			批准	李斌	14.4.21	1:5
			共 页	第 页		JK-T1790S-1001
					41332001	